

2-Komponentige Polyurethan Deckschicht / Bindemittel, 100% Feststoffanteil, aliphatisch, UV-resistent, transparent

Beschreibung

Fliesendicht innen 2k ist ein 2-Komponentiges Polyurethan-Fluid, mit 100% Feststoffanteil, das nach Aushärtung eine strapazierfähige Membrane mit einer besonders hohen Abriebbeständigkeit und Schutz vor Chemikalien bildet.

Die hohe Qualität an anorganischen Füllern und Pigmenten gewährleistet hervorragende Deckkraft mit einer einzigen Schicht und hat demzufolge einen bedeutend reduzierten Produktverbrauch sowie Applikationsaufwand. Die thixotrope Eigenschaft macht **Fliesendicht innen 2k** zu einem geeigneten Produkt für die Verarbeitung auf vertikalen Oberflächen. Aufgrund seiner 100% aliphatischen Struktur ist kein Vergilben als Folge direkter Sonneneinstrahlung möglich.

In ein oder zwei Schichten mit Roller oder Gummirakel auftragen. Maximum Gesamtverbrauch pro Schicht: 100-200g/m².

Verwendung

Als Bindemittel für Steinteppiche mit 5-6% Bindemittelanteil zum Gewicht der Steine.

Als transparenter Schutz und UV-beständige Deckschicht auf:

- Polyurethan- oder Epoxybodensystemen
- Schnell aushärtendes, in Spritztechnik angewandtes Polyurea

Ebenfalls anwendbar als UV-resistenter Polyurethan-Anstrich auf Böden, Swimmingpools, etc.

Einschränkungen

Nicht empfehlenswert

- Zur Anwendung in dicken Schichten von mehr als 0,4kg/m²
- Auf morschem / porösem Untergrund

Haltbarkeit

Mindestens 12 Monate in original ungeöffneten Eimern, trocken und bei Temperaturen von +5 bis +25°C. Geöffnete Behältnisse so schnell wie möglich verbrauchen!

Reinigung

Werkzeuge und Geräte zuerst mit einem Papiertuch reinigen, danach mit SOLVENT-01. Roller sind nach der Anwendung nicht mehr zu verwenden.

Mischungsverhältnis

A 0,83kg : B 1,00kg

(Komponente A = Härter / Komponente B = Harz)

Verpackung

11kg Gebinde (A 5kg + B 6kg)

5,5kg Gebinde (A 2,5kg + B 3kg)

Eigenschaften & Vorteile

- Lösungsmittelfrei, 100% Feststoffanteil
- Aliphatisch, kein Vergilben in Folge von Sonnenlichteinstrahlung
- Schnelles Aushärten, langer Verarbeitungszeitraum
- Strake und gleichmäßige Haftung auf der Gesamtoberfläche
- Unübertroffene Deckkraft
- Hervorragende Hitze-Beständigkeit, kein Vergilben, Ablösen oder Erweichen bis 80°C
- Überragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Hydrolyse und mechanischen Beanspruchungen (hohe Dehnbarkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Reibung)

Anwendung

Wir empfehlen bei diesen Materialien eine gründliche Feuchtigkeitsmessung des Untergrundes vor Verarbeitung durchzuführen!

Oberfläche nach Möglichkeit mit Hochdruckreiniger säubern. Öl, Fett und Wachsrückstände ebenfalls entfernen. Zementschlämme, lose Partikel, schimmelbefallende Rückstände, gehärtete Membrane etc. entsorgen. Glasähnliche Flächen müssen entweder geschliffen oder mit Primer-T vorbehandelt werden. Zusätzliche Informationen zur Grundierung sind auf Anfrage erhältlich. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.

Vorbereitung

Komponente B (Harz) vor dem Mischen mit Komponente A (Härter) sorgfältig durchrühren. Per Hand oder mit einem Mixer bei geringer Geschwindigkeit (300rpm) vermengen.

Die fertige Mischung ungefähr 10 Minuten (notwendige Induktionszeit) ruhen lassen, danach nochmals durchmischen.

Fliesendicht innen 2k besitzt eine relativ lange Verarbeitungszeit von mehr als 30 Minuten und eine relativ kurze Aushärtezeit von 3 bis 4 Stunden. Um den Verarbeitungszeitraum zu verlängern, entweder die Mischung direkt auf die zu beschichtende Oberfläche oder in einen weiten und flachen Behälter gießen.

Anwendung

Mit Bürste, Rolle oder im Airless-Verfahren in eine oder zwei Schichten auftragen. Nicht mehr als 48 Stunden zwischen 2 Arbeitsgängen verstreichen lassen.

Verbrauch

Maximum-Verbrauch pro Schicht: 100 – 200g/m²

Sicherheitsinformationen

Fliesendicht innen 2 k enthält KEINE flüchtigen, entflammbaren Lösungsmittel.

Trotzdem sollten die allgemeinen Sicherheitsbedingungen eingehalten werden: In gut durchlüfteten Bereichen anwenden. Nicht rauchen. Fern von offenem Feuer benutzen. In geschlossenen Bereichen mit Hilfe von Ventilatoren und Sauerstoffmasken anwenden.

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) / Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

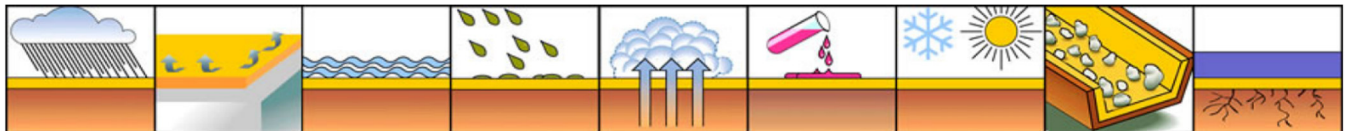
Technische Spezifikation

In flüssiger Form (Vor der Anwendung):

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86,@ 25°C	5.000 – 7.000
Verarbeitungszeit	Min.	---	30
Zeitraum ohne Klebkraft	Std.	---	3 - 4
Folgebeschichtung	Std.	---	8 - 48

In gehärteter Form (nach Anwendung):

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Betriebstemperatur	°C	---	-40 bis 80
Max. Kurzzeittemperatur (Schock)	°C	---	200
Härte	Shore D	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>60
Dehnung bei 23°C	%	ASTM D412 / DIN 52455	>80
QUV beschleunigter Witterungstest (4 Std. UV, bei 60°C (UVB-Lampen) und 4 Std. COND @ 50°C)	---	ASTM G53	Durchgeführt (3000 Std.)
Hydrolyse (Potassium Hydroxid 8%, 10 Tage bei 60°C)	---	---	Keine signifikante Veränderung der elastomeren Eigenschaft
Hydrolyse (Sodium Hypochlorid 16%, 10 Tage)	---	---	Keine signifikante Veränderung der elastomeren Eigenschaft
Wasseraufnahme	---	---	0,5 %



Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.